

段取り替えをせず、 テーパークurveが可能。



コンパクト・高性能3本ロール機

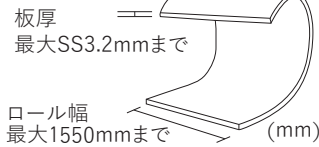
標準機
シリーズ

BU-SK 1300



加工可能寸法

板厚	最大SS3.2mmまで
ロール幅	最大1550mmまで



製品特徴

- レベル調整が同調機構のため簡単です。勤に頼らない作業性で、均一な品質が可能です。
- 3軸駆動なのでスリップしません。
- ロール軸は焼入研磨を施しているため、ワークに傷を付けません。
- ロールの中間受け機構により、ワークの太鼓状現象を解消できます。
- テーパータッチメントが標準装備のため、テーパークurveも可能です。

加工ワーク



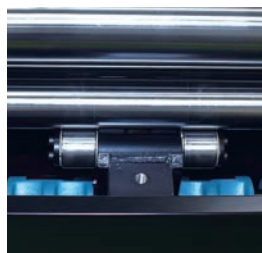
ペンダント式操作盤



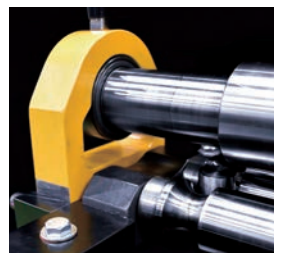
レベルカウンター



中間受け部



テーパータッチメント



型式	標準仕様						最小曲げ加工能力			
	最大板厚 (SS材)	有効ロール幅 (mm)	主軸径 (Φ)	電動機 (kw)	機械寸法 (W×H×L)	重量 (kg)	SPHC 1.2mm	SPHC 1.6mm	SPHC 2.3mm	SPHC 3.2mm
BU-SK600	3.2	550	80	0.75	420×730×1210	260	500L×φ100	500L×φ90	500L×φ90	500L×φ130
BU-SK1300	3.2	1250	100	0.75	420×730×1910	350	1200L×φ150	1200L×φ130	1200L×φ130	1200L×φ200
BU-SK1600	3.2	1550	130	1.5	420×730×2210	400	1500L×φ180	1500L×φ170	1500L×φ170	1500L×φ250

※上記能力は参考値となりますのでワークのバラツキ等によって異なる場合がございます。 ※上記仕様は予告なく変更することがあります。 ※3本ロール機のため、端曲げが必要です。

第48回 北海道どてらい市

用途例

一般板金の円筒加工・R加工など幅広い用途で使用できる汎用機です。



送風機



鉄製煙突



ホッパー

BENDING ROLL BU-SK

製品ラインアップ一覧



ピンチ型 4本ロール機
BS-B_{PAT.}



フルサーボ 4本ロール機
BS-BM



クイックベンダー
BU-S



端曲げ機構付きコンパクト3本ロール機
BU-SP



テーパ ール機
BU-UT_{PAT.}



バリエブル ール機
BVR



厚板用 4本ロール機
BS-BH_{PAT.}



ウレタン ベンディング ール機
BU-U_{PAT.}

アイセル株式会社 ISEL CO.,LTD.

販売に関するお問い合わせは、
最寄りの営業所またはホームページからご連絡ください。



isel.jp

お問い合わせ先

大阪本社

〒541-0059 大阪市中央区博労町三丁目5番1号 御堂筋グラントワー15階
TEL : 06-7669-0570 FAX : 06-7669-0571

東京支店

〒105-0021 東京都港区東新橋二丁目14番1号 NBFコモディオ汐留2階(206区画)
TEL : 03-6771-8800 FAX : 03-6771-8801