

第48回 北海道どてらい市

相澤鐵工所の提案するSDGS

中古機再生+SDGs=RaS機事業

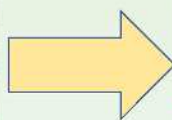
RaS : Reborn & Sustainableの略 (弊社命名)

R a S 参考

【 A P L - 8 0 2 5 】

AAA おかげさまで100周年

100th
Anniversary



制御部品は全て
最新型に換装



R a S 機の確認は弊社ホームページ内「RaS Shop」からもご確認出来ます。
また、RaS Shopからは見積もり依頼、実機確認の受付も承ります。

まずはお気軽にキーワードorQRコードから。

R a S 機ホームページ

相澤鐵工所 RaS

×

検索

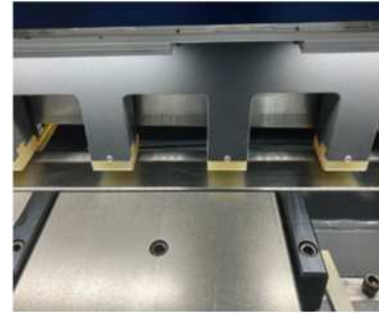


株式
会社

相澤鐵工所



シャーリング ADVシリーズ



一体梁油圧押さえに変更することにより加工材の最終ロスを少なくし歩留まりの向上が可能

相澤鐵工所シャーリングの新オプション

リターンシュート

切断した製品が手前に残り、機械後部に回る必要が無くなります。更に、機械後部での作業が減り危険度が下がり、安全性を高めます。切断材料はボウ・ツイスト・キャンパーを抑えられ、矯正作業を削減できます。



材料挿入



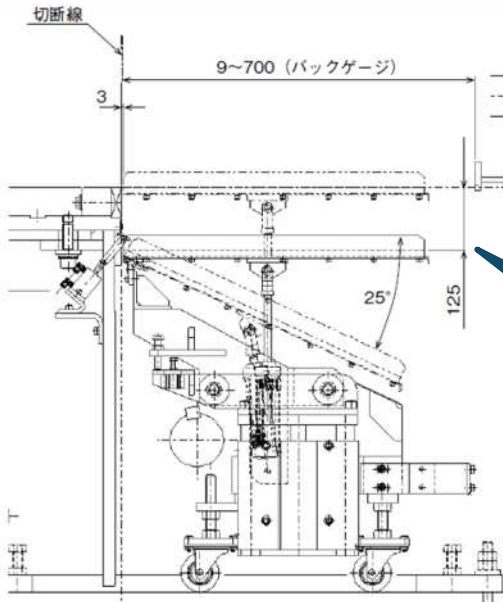
切断し、サポートが下がります



BG(バックゲージ)が後退し、サポートが上がります



BGが前進し、材料が手前に戻ります



動作モード

- リターン** 切断材料を手前に戻します。
- 手前取り** 手前に残った材料を製品にします。ピッチ送りで材料が手前に送り込まれます。
- サポート** 薄い材料をサポート。
- ノーマル** 切断材料を後ろに落とします。

可変シュートの為、水平加工集積も可能！
材料の裏傷対策にも対応できます！



株式会社 相澤鐵工所
AIZAWA TEKKOSHO LTD.

本社・工場 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号
Head Office: 1-chome, 16-10, Edo, kawaguchi, Saitama
〒334-0074 334-0074, Japan
☎ (048) 281-3740 FAX (048) 282-4787

〈お問い合わせ先〉