

第48回 北海道どてらい市

小さい

ドロス・バリ、同時処理!!

メタルスライダー 200



小物加工に特化

低価格 & 省エネ

抜群の作業性

シンプルな操作盤

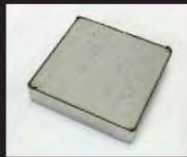
集塵機構内蔵

200Vコンセント仕様

ワーク仕上がり



SUS304 2.0t
20 × 30 mm
レーザーカット



SUS304 8.0t
35 × 35 mm
レーザーカット



SS材 1.6t
φ70 mm
レーザーカット



加工前



加工前



加工前



加工後



加工後



加工後

メタルスライダー 200 の特長

小さくてもパワフル研磨

必要な機能をシンプルかつコンパクトに凝縮し**設置面積は従来機の1/3以下**。
小物ワークに特化した機械です。ワーク投入と回収を一人でも簡単に行えるため作業性も抜群です。

ハイグリップベルトを採用しているので小さなワークでもしっかり保持します。ブロー吸着タイプと比べ構造がシンプルで故障が少なくメンテナンスも簡単です。

ダブル研磨方式なので従来のバリ取り機では難しかったドロスの除去からエッジ部のR仕上げまでを一度に行うことができます。



シンプルな操作盤

左右のブラシ昇降とワークの板厚設定は3つのハンドルで行い、前面の操作盤でコンベア送り速度やブラシの回転スピードなど、ワークの加工条件を細かく設定することができます。



集塵機構内蔵

集塵機構を内蔵しているので加工の際に発生する粉塵の飛散を防ぎ、工場内をクリーンに保ちます。
粉塵は本体下部のタンクに溜まり、簡単に捨てることのできるためメンテナンスも容易です。



コスト削減と作業効率アップ

作業時間を大幅に削減

手作業では一つずつ行わなければいけないワークのバリ取り作業もメタルスライダーを使用すれば同時多数処理ができるため、作業効率が大幅にアップします。

安定した品質

手作業では作業する人の熟練度の違いなどにより仕上がりにムラが発生しやすく一定の品質を保つことは難しいですが、メタルスライダーを使用することにより仕上がりが常に均一になり、安定した品質で製品を供給できます。

低ランニングコスト

消費電力が2.0kWと低く、ランニングコストを抑えられます。また消耗品は研磨ツールが中心なので、部品交換のコストも抑えられます。

研磨ツールについて

φ250の大口径研磨ツールで強力にワークを加工します。
バリ取りのほかドロスやスパッタの除去など様々な加工に対応する研磨ツールをラインナップしています。



メンテナンスについて

前面扉を大きく開放できるのでブラシ、ベルトの交換や日々のメンテナンス作業を容易に行うことができます。



製品ラインナップ



様々な種類とサイズを取り揃えております!!!

ST-LINK 株式会社 エステーリンク

〒959-0113 新潟県燕市笈ヶ島1365-1

TEL : 0256-97-4846

FAX : 0256-98-4821

〈お問い合わせ先〉

第48回 北海道どてらい市

WELDING TABLES AND CLAMPING SYSTEMS
ST-LINK 溶接作業用3D定盤



溶接の品質と生産性が飛躍的向上!ロボット溶接にも効果発揮!

- ☆溶接作業用に考えられた溶接専用定盤
- ☆溶接スパッタの付着やさびを防止するプラズマ窒化処理。
- ☆タフな溶接作業でも変形しない熱や衝撃に対する耐久性。
- ☆溶接治具要らず。あらゆる形状を正確に、確実に固定。

多彩なクランプツールを組み合わせて、あらゆる形状のワークを固定

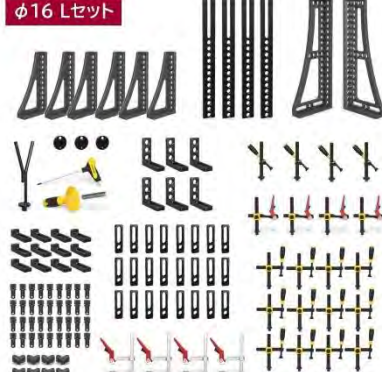
φ16 Sセット

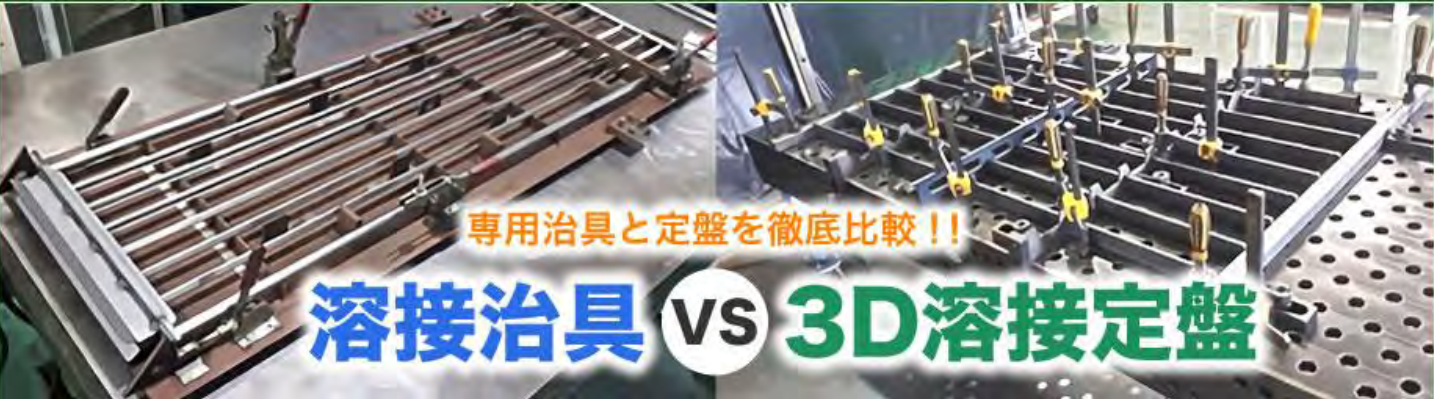


φ16 Mセット



φ16 Lセット





専用治具と定盤を徹底比較!!

溶接治具 VS 3D溶接定盤

溶接作業効率をあげるのに活躍する溶接治具。

特定の作業のために専用の溶接治具を作る、汎用の溶接定盤で柔軟に対応する…どちらが良いのか、悩むケースもあるかと思えます。

『専用の溶接治具』、『汎用の溶接定盤』のメリットとデメリットを比較したいと思います。

3D溶接定盤

メリット

コストと収納スペース

溶接定盤1台で複数の溶接工程に対応できるので、トータルでの導入コストは安い。

また治具を置くスペースは定盤1台分で済む

汎用性

製作するワークの形状が途中で修正があった場合でも柔軟に対応できる。

専用溶接治具

デメリット

セッティング

製造するワークが変わる場合、溶接定盤のセッティングが必要。

その作業だけに特化した専用治具と比べると作業効率は及ばない。

こんな場合におすすめ

ロットが少ない作業を行う場合。

リピートの間隔が広い製品を扱っている。

工場が十分に広くない場合。

ワークが大きかったり、形状が複雑で専用の治具を作るのが大変。

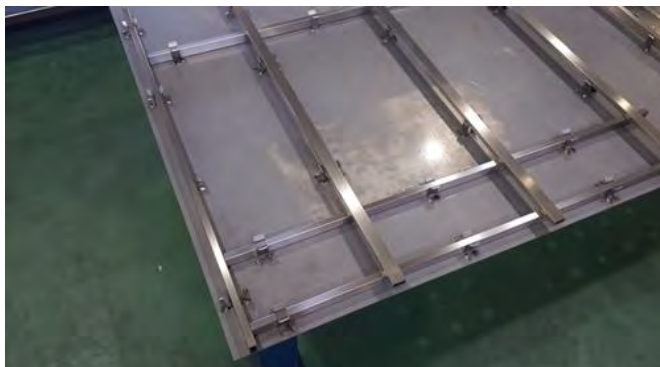
多品種少量生産の場合。

3D溶接定盤の固定と専用溶接治具の固定の比較

左：3D溶接定盤



右：専用溶接治具



〒959-0113 新潟県燕市笈ヶ島 1365-1
TEL.0256-97-4846 FAX.0256-98-4821

〈お問い合わせ先〉