

Okamoto

ベストセラー高精度・高機能平面研削盤

机上計測装置標準搭載

「Qパッケージ」



Line up

チャックサイズ

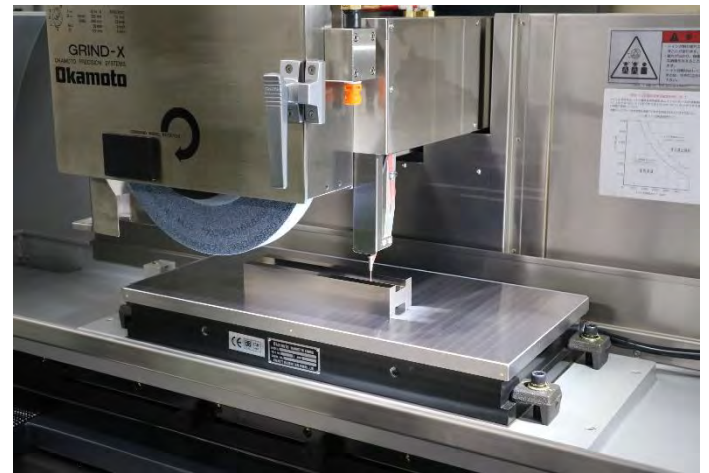
PSG52SA1	500 x 200mm
PSG63SA1	600 x 300mm
PSG64SA1	600 x 400mm
PSG65SA1	600 x 500mm
PSG84SA1	800 x 400mm
PSG85SA1	800 x 500mm
PSG105SA1	1000 x 500mm

精密平面研削盤

PSG-SA1 Series

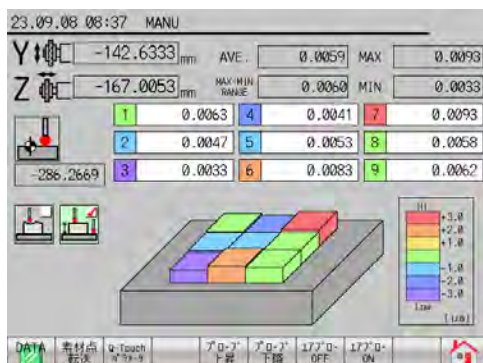
機械概要

- 世界中で販売されているベストセラーシリーズ
- 豊富な機械サイズラインアップ
- 最小切込み量0.1 μ mの高精度仕様
- SUSカバーによる防錆性向上
- ドレス作業の自動化で生産性向上実現
- 大型タッチパネルにより操作性が大幅に向上
- アラームなどのメッセージ機能も言語表示
- 机上計測装置Quick Touchを搭載



机上計測装置 Quick Touch

※チャック基準機能を含みます。



「Quick Touch」ではプログラム不要、直感的にタッチするだけで計測が行えます。
チャッキング状態のままワークの厚み寸法を計測することができます。
ワークを外す工程を無くすだけでなく、精密加工を実現することができます。

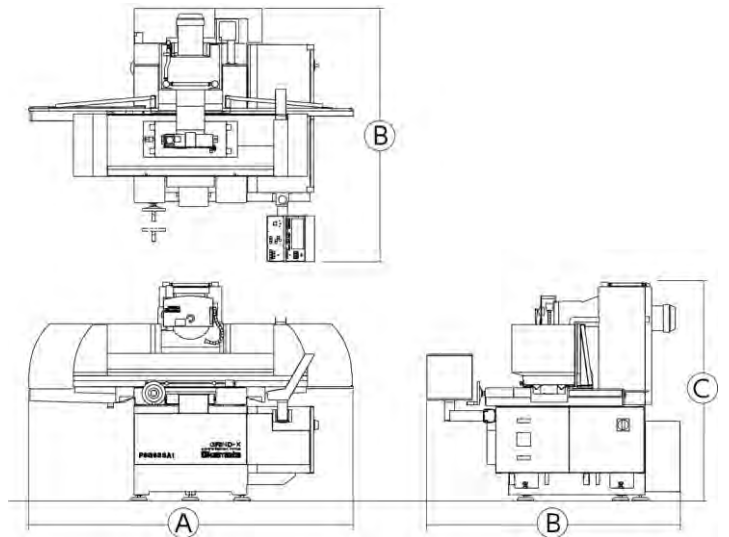
	従来手動機	測定器搭載	時間削減
全体作業時間	47分	32分	32%減
人員拘束時間	38分	8分	89%減

仕様表

仕様項目		単位	52SA1	63SA1	64SA1	65SA1	84SA1	85SA1	105SA1
容量	テーブル作業面大きさ	mm	505×200	605×300	605×400	610×500	805×400	810×500	1016×500
	テーブル移動量	mm	650×230	750×340	750×440	750×540	950×440	950×540	1150×540
	テーブル上面～といし下面の距離(標準砥石装着時)	mm	47.5～397.5	22.5～322.5		22.5～522.5			
	標準チャックの寸法	mm	500×200×75	500×200×75	600×400×85	600×500×100	800×400×85	800×500×85	1000×500×100
	工作物許容重量(チャック重量含む)	Kg	200	420		700			
テーブル左右(X軸)	左右送り速度(平均)	m/min	0.3～25				3～25		
といし頭 上下送り (Y軸)	手動切込送り	ハンドル1回転送り量	0.01/0.1/1.0						
		ダイヤル1目盛送り量	0.0001/0.001/0.01						
	自動切込送り量 (トラバース&フランジ)	粗研削	0.0001～0.03						
		精研削	0.0001～0.01						
	スパークアウト回数	回数	0～10						
上下速進送り速度	mm/min	1～600							
サドル 前後送り (Z軸)	手動切込送り	ハンドル1回転送り量	0.1/1.0/5.0						
		ダイヤル1目盛送り量	0.001/0.01/0.05						
	自動切込送り	間欠送り	0.5～15						0.5～20
		連続送り速度	0.1～1,000						
といし	外径x幅x内径	mm	φ205×19×φ50.8		φ355×38×φ127				
	回転速度(インバータ標準)	min-1	1,000～3,600		200～2,500				
モータ	といし軸	kW	2.2					3.7	
	油圧ポンプ	kW	0.75		1.5		2.2		
	上下送り	kW	0.75						
	前後送り	kW	0.75						
所要電力	KVA	8		12			15		
床面積	間口x奥行x高さ	mm	2,430×1,945×1,850	2,740×2,140×1,850	2,740×2,340×1,850	2,740×2,700×2,120	3,325×2,550×2,165	3,325×2,700×2,140	4,320×2,700×2,130
重量	正味重量	Kg	2,500	3,300	3,450	3,700	5,000	5,100	5,500

外形図・占有面積

	A間口	B奥行	C高さ
PSG 52SA1	2,430	1,945	1,850
PSG 63SA1	2,740	2,140	1,850
PSG 64SA1	2,740	2,340	1,850
PSG 65SA1	2,740	2,700	2,120
PSG 84SA1	3,325	2,550	2,165
PSG 85SA1	3,325	2,700	2,140
PSG 105SA1	4,320	2,700	2,140



標準付属品

標準付属(Qパッケージ)	
電磁チャック & 脱磁コントローラ(標準)	作業終了電源遮断
作業灯(LED照明)	といし軸インバータ
自動ドレス機能	1方向ドレス装置(卓上搭載)
標準といし	標準といしフランジ
油圧油(機械に応じた容量)	研削液
漏電ブレーカー	防水カバー(SUS製)
サイクルタイム表示機能	シフトフランジ機能
基礎ボルト及び受け皿	必要工具類及び工具箱
自動式脱磁コントローラ磁力調整式	機上計測装置
油温自動調整機	チャック基準

豊富なオプション対応



上部ドレッシング装置



オープントップカバー



反り取り治具



マイクロバランサー

株式会社岡本工作機械製作所 <https://www.okamoto.co.jp>

本社 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地
 営業本部 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地
 仙台営業所 〒981-1106 仙台市太白区柳生7丁目2番5号(シャトルプラザF3)
 北関東営業所 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地
 首都圏営業所 〒224-0032 横浜市都筑区茅ヶ崎中央 50-17(C・M Port 6階)
 静岡営業所 〒422-8067 静岡市駿河区南町11-10(Aフラット1階)
 富山営業所 〒939-8281 富山市今泉西部町11番地9号(LONG-1ビル1階)
 名古屋営業所 〒468-0051 名古屋市中区植田1丁目2003番2号
 大阪営業所 〒564-0063 吹田市江坂町2丁目2番6号(紙谷第2ビル)
 広島営業所 〒721-0973 広島県福山市南蔵王町3丁目13-3
 福岡営業所 〒812-0063 福岡県福岡市東区原田3丁目6番8号

TEL 027-385-5800 FAX 027-385-5880
 TEL 027-393-6661 FAX 027-385-1144
 TEL 022-741-1777 FAX 022-741-1788
 TEL 027-385-5300 FAX 027-380-2020
 TEL 045-949-3788 FAX 045-949-3789
 TEL 054-204-0898 FAX 054-204-0899
 TEL 076-421-1625 FAX 076-421-2543
 TEL 052-800-2101 FAX 052-848-2771
 TEL 06-6339-0121 FAX 06-6339-0304
 TEL 084-932-6363 FAX 084-932-6366
 TEL 092-611-5286 FAX 092-611-5379



会社HP



YouTube