

第48回 北海道どてらい市

三菱電機株式会社 産業メカトロニクス製品

Automating the World to create Changes for the Better

オートメーション技術を通じて、インダストリー、インフラ領域のお客様の技術革新とイノベーションに貢献し、世界の人々の暮らしを豊かにしていきます。

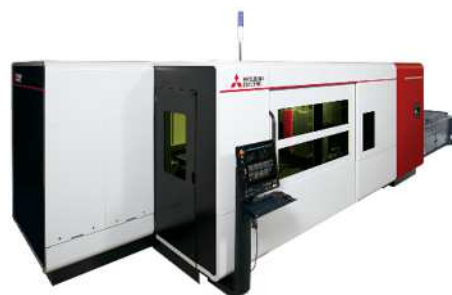
レーザ加工機
MELLASER

加工に求められる性能を追求、レーザ加工の未来を構築。
加工機本体はもちろん、発振器や制御装置まで自社開発する技術により、二次元レーザ・三次元レーザを始めとした幅広い製品ラインアップを実現。高速・高精度な加工や、多彩でフレキシブルな加工を提供します。

二次元レーザ加工機 GX-Fシリーズ

テーブルサイズ：3050×1525mm、4050×2060mmの2種類

発振器出力：4kW～20kWの範囲で7種類



- ・ファイバレーザ発振器、制御装置他すべてのキーコンポーネントを自社で開発・製造。高信頼、高生産な製品を提供
- ・三菱電機AI技術「Maisart」により加工中の音と光からAIが加工状態を判断する“AIアシスト”、ノズルチェンジャーでノズル交換時にノズルの状態をAIが画像で判定する“AIノズルモニタ”で止まらない加工機を実現

二次元レーザ加工機 GXL-Fシリーズ

テーブルサイズ：6100×3050mm、
8000×3050mmの2種類

発振器出力：6kW～12kWの範囲で4種類



- ・GX-Fシリーズで培った高信頼性と最新技術で鋼材業向け「とまらないレーザ加工機」誕生
- ・ワイドストロークによる高生産性と光走査方式による高速・高精度で大形機の常識を破る加工機

二次元レーザ加工機 HV2-Rシリーズ

テーブルサイズ：1220×1220mm、2440×1220mm、
3050×1525mmの3種

発振器出力：1.3kW～4.5kWの範囲で4種類



- ・クロスフロー発振器のスタンダードレーザが最新頭脳を搭載しさらに進化
- ・高品位な加工を効率よく、もっと使いやすく多種多様な加工に最適

放電加工機
(EDM)

初級者から熟練者まで複雑な加工形状を容易に作製する放電加工機。三菱電機のワイヤ／形彫／細穴放電加工機は、金型製作に威力を発揮する他、航空宇宙産業やIT産業において高信頼性重視の部品加工を革新する技術として注目を集めています。

ワイヤ放電加工機 MGシリーズ

ストローク: 400×300×220mm、600×400×310mmの2種類

エントリーモデルのMGシリーズ、
高精度・高品位加工への拡張性を備えたMG-Rシリーズ



- ・誰でも簡単に高品位加工: 三菱のAI技術(Maisart)により簡単設定で安定した高品位加工を実現
- ・止まらない: 簡単メンテナンスで安定稼働を実現
- ・省エネ: ポンプ出力の最適制御により消費電力最大30%削減を実現

金属3Dプリンタ
(AM)

三菱電機の総合力を結集した“積層造形”技術が、より簡単に、より安価に、より高機能に、金属加工のイノベーションを常識にします。ものづくりにかつてない進化が求められている時代、三菱電機はお客様と共に挑戦を続けます。

ワイヤ・レーザDED金属3Dプリンタ AZシリーズ

最大対象ワークサイズ: $\phi 500 \times 500$ mm

発振器出力: 2kW、4kWの2種類

※供給する材料に市販の溶接ワイヤを使用します



- ・世界初の空間同時5軸制御と加工条件を協調制御するデジタル造形技術により、安定的かつ高品質な三次元造形を実現するとともに、加工ログ保存でトレーサビリティを確保
- ・ワイヤとレーザの組み合わせにより、高速・高効率、高い緻密度で空孔が少ない造形を実現

第48回北海道どてらい市会場では
各機種のサンプル加工品をご準備
してお待ちしています



三菱電機メカトロニクステクノロジーズ株式会社

東日本支店北海道営業所

北海道札幌市中央区大通西12丁目4番地
電話011-218-5212 FAX011-218-5213

〈お問い合わせ先〉